DESCRIZIONE

YIZUMI SERIE FF (120T-460T)
Macchina per stampaggio a iniezione elettrica

Macchina per stampaggio a iniezione elettrica Serie FF (120T – 460T)

Tecnologia TF ad alta stabilità

I tiranti senza contatto consentono un’apertura e una chiusura dello stampo rapide e stabili e riducono significativamente il consumo di energia, senza causare inquinamento dell’ambiente di produzione.

Tecnologia LS ad alta stabilità

Supporti di guida lineare ad alta precisione riducono notevolmente la forza di attrito sull’unità di plastificazione e aumentano la stabilità della plastificazione e della pressione di iniezione, garantendo una qualità dei pezzi stabile.

Tecnologia dei sensori ad alta risoluzione

L’uso del sensore di posizione migliore al mondo che produce 2 milioni di conteggi per giro offre un’incredibile stabilità in termini di posizione e controllo della velocità.

Sistema di lubrificazione completamente automatico

Il grasso lubrificante è come il sangue della pressa a iniezione. Il sistema di lubrificazione automatico senza manutenzione svolge un ruolo importante nell’assicurare una lunga durata della macchina.

Doppia velocità di iniezione

Rispetto alle macchine tradizionali, la doppia velocità di iniezione non solo riduce il tempo di iniezione, ma offre anche maggiori possibilità di varietà di design delle parti in plastica. I clienti godono di maggiore flessibilità nella progettazione dello spessore delle pareti, delle dimensioni dell’ingresso e della precisione delle parti stampate.

Velocità di plastificazione maggiore del 50%

L’aumento della velocità di plastificazione riduce il tempo di ciclo e migliora la stabilità delle parti prodotte.

Apertura e chiusura della stampo più veloce del 50%

Il tempo di ciclo a secco è sicuramente importante per i clienti. Un ciclo a secco più veloce significa maggiore efficienza di produzione.

Movimenti simultanei multi-asse

Con l’apertura e la chiusura dello stampo, l’iniezione e la plastificazione sono guidate da singoli motori, qualsiasi tipo di sincronizzazione del movimento può essere facilmente raggiunta nel caso non ci sia alcuna violazione tecnica e di sicurezza.

Yizumi applica la propria tecnologia SDC (controllo diretto con servomeccanismo) al controllo del movimento, in modo che il sistema di controllo abbia un tempo di risposta quasi 20 volte più veloce. La tecnologia SDC garantisce anche la stabilità dell’iniezione, della plastificazione e la precisione di apertura e chiusura dello stampo.