DESCRIZIONE

Macchina per stampaggio a iniezione a due piastre Serie D1

Velocità e alta efficienza
Il ciclo a secco è breve. Rispetto ad una macchina a tre piastre con lo stesso numero di tonnellate di serraggio, l'apertura e la chiusura dello stampo durante il ciclo a secco è di circa il 55% più veloce, cosa che migliora direttamente l'efficienza e la capacità produttiva.

Controllo di precisione
La ripetibilità della posizione di apertura dello stampo è fino a ± 0,2mm, cinque volte superiore a quella di una macchina a tre piastre (ciò è provato dal risultato del test interno della macchina 1300T), soddisfacendo così elevati requisiti di rimozione e inserimento automatico della parte.

Elevata qualità del prodotto
Variazione della forza sul tirante ? 3 ‰, alta precisione di chiusura dello stampo, quasi nessuna bava, maggiore stabilità dello stampaggio a iniezione, ripetibilità del peso della parte ?3 ‰, risparmi significativi nei materiali e nella riduzione dei costi.

Unità di serraggio
Il cilindro ad alta pressione indipendente determina l'apertura dello stampo a bassa velocità e ad alta pressione. È disponibile anche la sostituzione dello stampo attraverso la retrazione del tirante in caso di bassa altezza del soffitto della fabbrica. Le guide con forma L ad alta rigidità sul telaio della macchina, con precisione di guida fino a 0,05 mm, facilitano il movimento veloce e stabile delle piastre.

Unità di iniezione
con i vantaggi dovuti alla bassa resistenza e alla rapida accelerazione, sono una caratteristica standard della serie D1. Grazie all'incorporazione di altre funzionalità, come l'unità ad iniezione ad alta rigidità e i sensori di spostamento a ultrasuoni, la serie D1 realizza un controllo preciso della posizione e un'elevata ripetibilità del peso delle parti.

Sistema idraulico
La serie D1 impiega il sistema con servomeccanismo motorizzato a due testate raffreddato completamente a olio. Elimina l'influenza dell'instabilità nel funzionamento della macchina a causa dell'ambiente di lavoro e riduce il consumo di energia del circuito idraulico. La tecnologia di azionamento sincronizzata rende più veloce la risposta del circuito idraulico e i movimenti più efficienti.

Controllo preciso
La serie D1 adotta il sistema di controllo KEBA proveniente dall'Austria, con doppie CPU, 1ms di ciclo di scansione e alta affidabilità. Con l'uso della tecnologia di

controllo della valvola proporzionale doppia ad alta risposta, l'apertura e la chiusura dello stampo sono veloci e la ripetibilità è alta.

Design facile da usare
Sono disponibili controllo remoto in tempo reale, conversione on-line di lingue e unità, e pagina delle impostazioni rapide per un facile facile e comodo.

Sicurezza dei dati
Il sistema di controllo dispone di funzioni di memorizzazione dei dati e di memoria, autorizzazione di accesso a più livelli e protezione multipla di apparecchiature e persone attraverso software e hardware.