



DESCRIZIONE

YIZUMI SERIE A5-EU (60T-700T)

Macchina per stampaggio a iniezione con servomeccanismo a elevata prestazione serie standard A5

Valore per i clienti principali: affidabilità e stabilità
Definiamo e quantifichiamo il fattore per raggiungere il valore per clienti principali di affidabilità e stabilità nella linea di prodotti di macchine di grande stazza A5: Nel normale ambiente di processo, la ripetibilità del peso dei pezzi stampati è fino al 3%.

Unità di serraggio
Stabile e estremamente rigida. Le piastre sono progettate con uno stile europeo con l'ottimizzazione completa dei parametri e la distribuzione dello stress. I materiali e processi produttivi del telaio della macchina offrono elevata rigidità, garantendo la robustezza, la stabilità e l'affidabilità di tutta la macchina.

Unità di iniezione
Stabile e attrito minimo. Il progetto ottimizzato dell'unità di iniezione aumenta la sua forza e riduce diversi tipi di attrito e resistenza durante il processo di iniezione. La precisione di iniezione è maggiore e la stabilità di iniezione è garantita.

Impianto idraulico
Affidabile, durevole, ad alta efficienza, risparmio energetico e basso rumore. Il sistema servo di terza generazione è migliorato ed ottimizzato in termini di struttura interna del motore, acciaio magnetico, selezione della pompa dell'olio e sviluppo del software, in modo che ci sia un maggiore risparmio energetico rispetto alle macchine idrauliche tradizionali.

Sistema di controllo ad alta precisione
I controlli della pressione, del flusso, della posizione e della temperatura del sistema sono molto più precisi, determinando una macchina e dei pezzi stampati più stabili.

Controller STAR aggiornato
Il controller viene aggiornato da ES600 di ES620 con un HMI facile da usare che è comodo per l'azionamento e il monitoraggio. La CPU è più veloce e la frequenza principale, rispetto ES600, aumenta di 7,2 volte.

Trasduttore senza contatto

Il sensore di spostamento assoluto MTS non causerà la deriva dei punti critici e non verrà influenzato dalla vibrazione della macchina. Oltre alla resistenza alle interferenze elettromagnetiche e alle sovratensioni elettriche, il suo tasso di malfunzionamento è estremamente basso. Inoltre, ha una lunga durata e un alto grado di controllo.

Circuito proporzionale di rallentamento della valvola per lo stampo aperto (650T-1000T)
Riduce l'eccessiva corsa di apertura dello stampo, aumenta la ripetibilità della posizione aperta dello stampo, facilita la rimozione accurata delle parti dal manipolatore e migliora l'efficienza di produzione continua automatica.

Sistema di allarme di basso livello dell'olio
Impedisce che il livello dell'olio sia eccessivamente basso tale da inalare gas e rendere il circuito idraulico instabile.